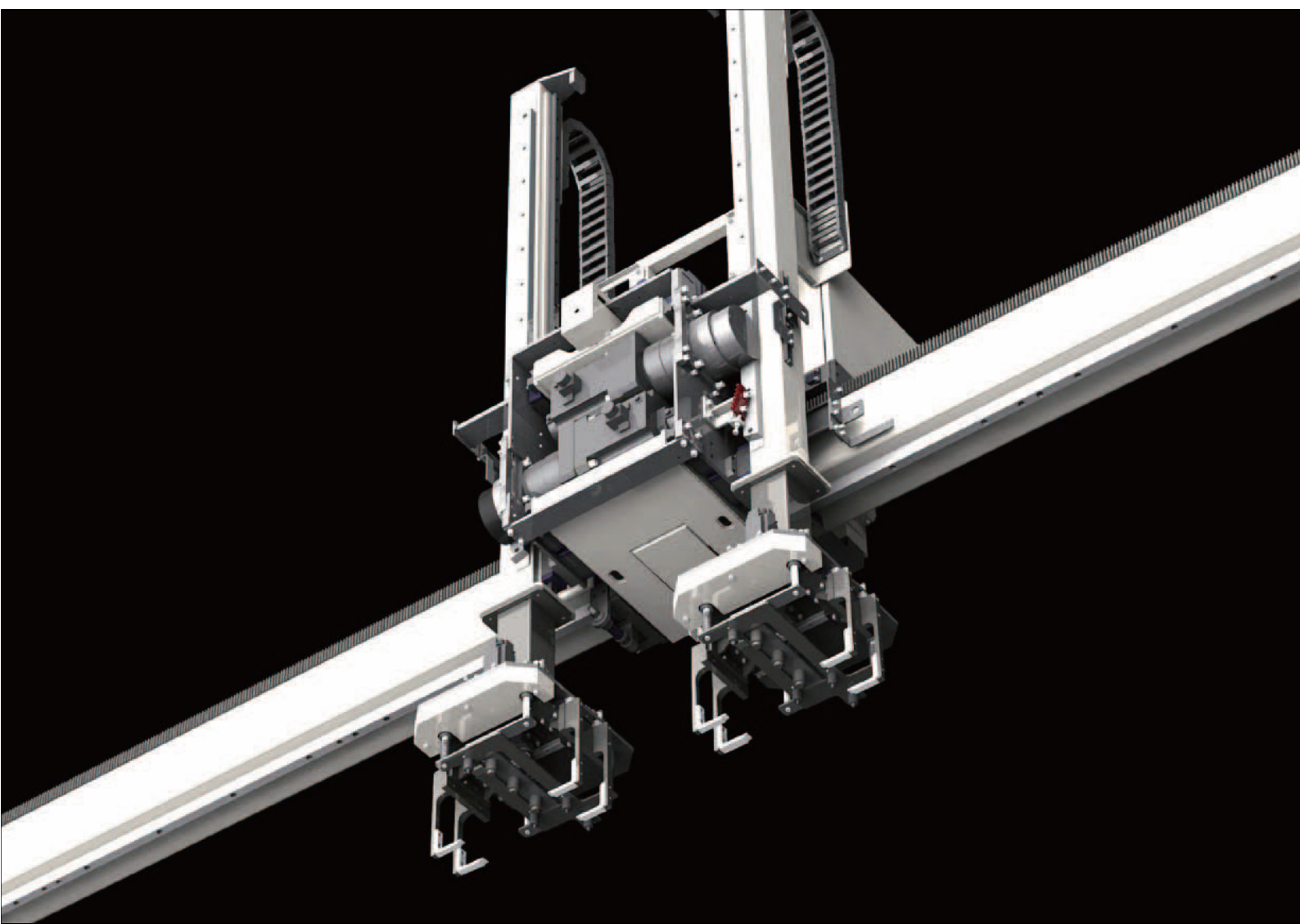


GANTRY LOADER GLW/GLB

English



GANTRY LOADER

GLW

Specifications with X-axis beam cable chainless

走行部ケーブルレス仕様

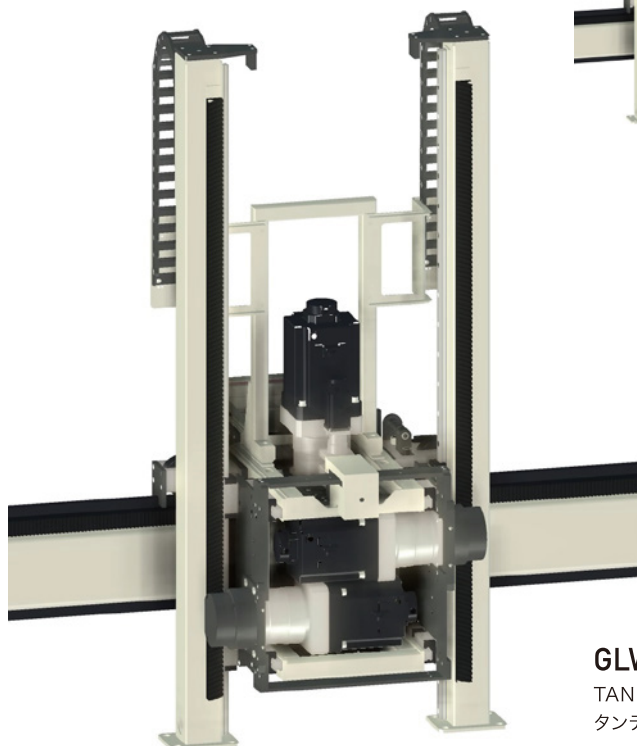
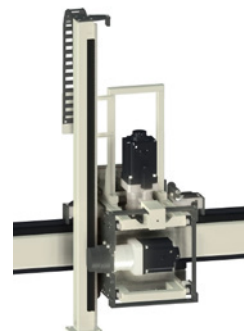
The removal of a cable chain from the X-axis beam has allowed higher travel speed and lower noise to be achieved. The X-axis beam can also be modified to have a long stroke (100 m). This model is highly flexible and can be used to support applications such as line rearrangement or extension, and carrier addition.

The gripper section is driven by motors as a standard specification.

走行部をケーブルレス化にすることで、高速走行、低騒音化を実現。走行部のロングストローク（100m）化が可能。ラインの組換えや延長、キャリアの増設に柔軟な対応が可能です。

ハンド部は電動式が標準となります。

GLW-S
SINGLE ARM
シングルアーム



GLW-T
TANDEM ARM
タンデムアーム

Transfer weights and arm shift amounts other than those noted above can be supported as an optional feature.

下記以外の「搬送重量」、「アームシフト量」は、オプション対応とさせていただきます。

GLW Transfer Weight Model Name		GLW 搬送重量型番		- T 030 - S 030	- T 050 - S 050	- T 100 - S 100	- T 170 - S 170
Allowable Transfer Weight	可能搬送重量			30kg	50kg	100kg	170kg
Beam Size	ビームサイズ			200mm X 200mm			
X-axis Beam 走行部	Travel Speed 走行速度	m/min	Standard 標準	184.0	184.0	184.0	184.0
			Maximum 最大	276.0	276.0	220.8	202.4
	Acceleration 加速度	m/sec ²	Standard 標準	2.0	2.0	1.7	1.5
			Maximum 最大	3.0	3.0	2.0	1.7
	Repeat Accuracy 繰り返し精度	mm					
			±0.1				
			Up to 100				
Y-axis Arm 昇降部	Vertical Speed 昇降速度	m/min	Standard 標準	124.9	124.9	124.9	124.9
			Maximum 最大	187.3	187.3	149.9	137.4
	Acceleration 加速度	m/sec ²	Standard 標準	4.5	4.5	3.5	3.0
			Maximum 最大	7.0	7.0	4.5	3.5
	Repeat Accuracy 繰り返し精度	mm					
			±0.1				
GLW Arm Shifting Model Name		GLW シフト型番		- S 050	- S 100	- S 150	- N
Shift Amount	シフト量			50mm	100mm	150mm	No shifting シフトなし

GANTRY LOADER

GLB

Specifications with X-axis beam cable chain

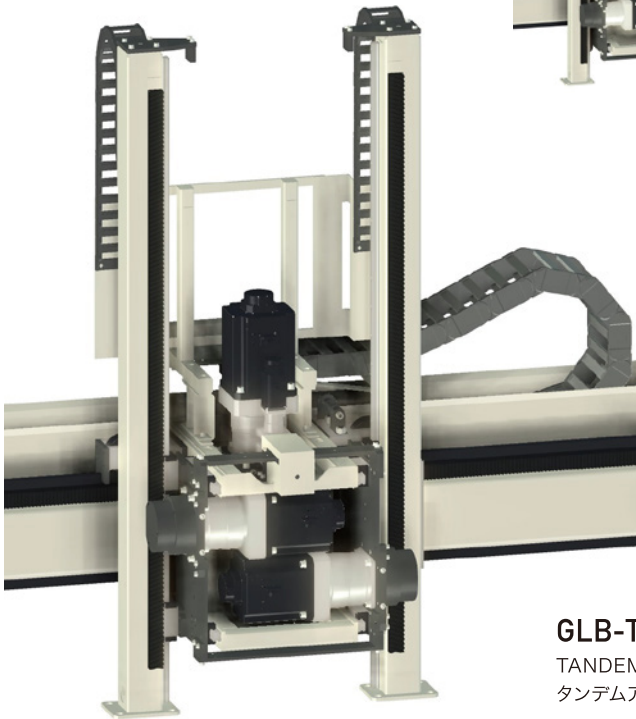
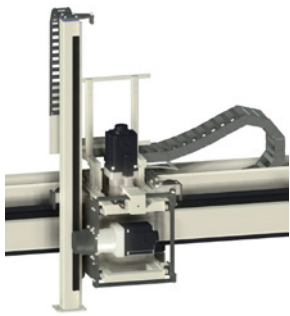
走行部ケーブル配線仕様

A general-purpose loader with a cable chain used on the X-axis beam. It is ideal for applications with short travel strokes or with frequent use of pneumatic equipment on the gripper section.

走行部にケーブル配線を採用した汎用ローダーです。

短い走行ストロークやハンド部にエアー機器を多用する場合に最適です。

GLB-S
SINGLE ARM
シングルアーム



GLB-T
TANDEM ARM
タンデムアーム

Transfer weights and arm shift amounts other than those noted above can be supported as an optional feature.

下記以外の「搬送重量」、「アームシフト量」は、オプション対応とさせていただきます。

GLB Transfer Weight Model Name		GLB 搬送重量型番		- T 030 - S 030	- T 050 - S 050	- T 100 - S 100	- T 170 - S 170
Allowable Transfer Weight	可能搬送重量			30kg	50kg	100kg	170kg
Beam Size	ビームサイズ			200mm X 200mm			
X-axis Beam 走行部	Travel Speed 走行速度	m/min	Standard 標準	184.0	184.0	184.0	184.0
			Maximum 最大	220.8	220.8	220.8	202.4
	Acceleration 加速度	m/sec ²	Standard 標準	2.0	2.0	1.7	1.5
			Maximum 最大	2.8	2.8	2.0	1.7
	Repeat Accuracy 繰り返し精度	mm		±0.1			
	Travel Stroke 走行ストローク	m		Up to 50			
Y-axis Arm 昇降部	Vertical Speed 昇降速度	m/min	Standard 標準	124.9	124.9	124.9	124.9
			Maximum 最大	187.3	187.3	149.9	137.4
	Acceleration 加速度	m/sec ²	Standard 標準	4.5	4.5	3.5	3.0
			Maximum 最大	7.0	7.0	4.5	3.5
	Repeat Accuracy 繰り返し精度	mm		±0.1			
GLB Arm Shifting Model Name		GLB 共通シフト型番		- S 050	- S 100	- S 150	- N
Shift Amount	シフト量			50mm	100mm	150mm	No shifting シフトなし

Standard Screen

標準画面

This is a user friendly touch type operation screen with lists and tables of data.

Customer can choose a language from Japanese, English and Chinese, you wish to display on the screen.

We provide various types of touch operation screens to meet customers' needs.

タッチパネルによる操作で視認性や一覧性にすぐれ、容易に使用できます。

また、お客様に合わせた言語（日本語、英語、中国語）が選択可能です。

お客様のニーズに合わせたタッチパネル操作画面をご用意します。

HMI (Human Machine Interface)

HMI 機能

Monitor displays モニタ機能

- LD and M/M status
LD・加工機状態表示
- Alarm description and history
アラーム表示・履歴
- Number and type of workpiece
生産数・機種表示
- Network communication state
ネットワーク状態表示
- I/F for LD and M/M
LD・加工機 I/F
- Cycle time
サイクルタイム表示
- CNC
CNC 表示

Operations 操作機能

- Manual operation
手動操作

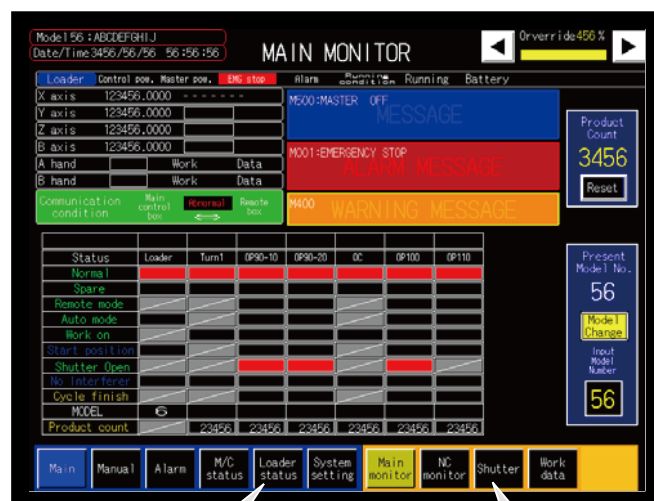
Settings 設定機能

- Type of workpiece
機種設定
- Maintenance timing
メンテナンス時期
- Temp. compensation (option)
温度補正設定（オプション）

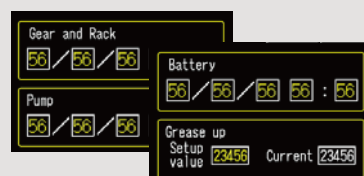
Temperature Compensation Feature (option) 温度補正機能（オプション）

POSITION	1	2	3	4	5	6	7
COEFFICIENT OF OFFSET (mm/°C)	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00
AMOUNT OF OFFSET (mm)	A	B	A	B	B	B	B
TEACHING TEMPERATURE (°C)	123.0	123.0	123.0	123.0	123.0		
SAMPLING CYCLE (SEC)	123						
AVERAGING NUMBER	12						
NO TEMPERATURE ADJUSTMENT RANGE	12.0						

- ・ Current temp.
- ・ Temp. at teaching
- ・ Position compensation amount
- ・ Temp. sampling cycle etc
- ・ 現在温度
- ・ ティーチング時の温度
- ・ 位置補正量
- ・ 温度サンプリング周期



Preventive maintenance function 予防保全機能



A message will be displayed at individual maintenance timing.
各種メンテナンス時期を自動でお知らせします。

- ・ Gear and Rack
- ・ Grease pump
- ・ Repeater unit
- ・ Battery
- ・ ギア&ラック
- ・ 給油ポンプ
- ・ リピータユニット
- ・ バッテリー

Standard equipmnet for C70 Series C70 Series 標準装備



- ・ NC programme
- ・ M code
- ・ NC status
- ・ Operation mode etc
- ・ NC プログラム
- ・ M コード
- ・ NC 状態表
- ・ 運転モード

Standard Controllers

標準制御機器

CNC Control CNC 制御

- MITSUBISHI C70 Series
- FANUC 35i-MODEL B

PLC and Servo Control PLC, サーボ制御

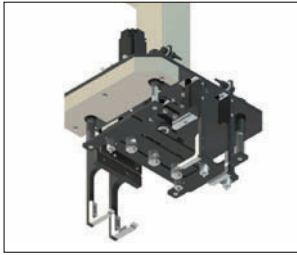
- MITSUBISHI MELSEC-Q Series
- MITSUBISHI General Servo Motor

Safety Control 安全制御

- PILZ PNOZmulti Series
- MITSUBISHI MELSEC-WS Series
- OMRON NE1A-SCPU Series

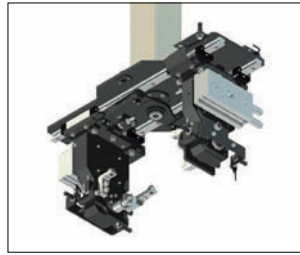
Gripper Option

ハンドバリエーション



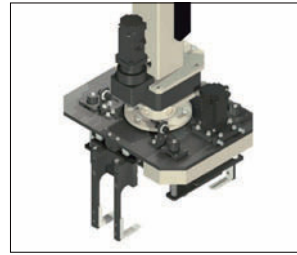
Basic type
for cylinder heads and blocks

ベーシックタイプ
＜シリンダーヘッド・ブロック用＞



Flip and tilt support
for cylinder heads and blocks

表裏反転・チルト対応
＜シリンダーヘッド・ブロック用＞



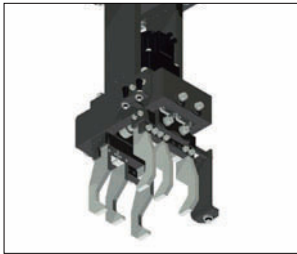
Turning gripper support
for cylinder heads and blocks

ハンド部旋回対応
＜シリンダーヘッド・ブロック用＞



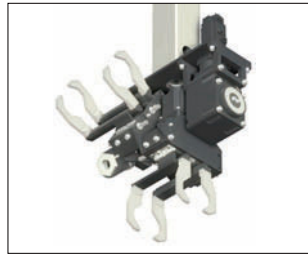
Gripper changer support
for cylinder heads and blocks

ハンドチェンジャー対応
＜シリンダーヘッド・ブロック用＞



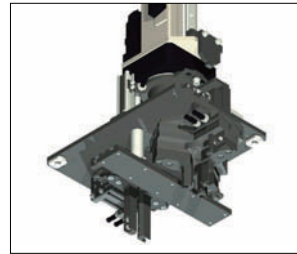
Single gripper
for crankshafts and camshafts

シングルハンドタイプ
＜クランク・カムシャフト用＞



Swing type, Double-gripper
for crankshafts and camshafts

スイング式ダブルハンドタイプ
＜クランク・カムシャフト用＞



Inner diameter chuck type
for transmission cases

内径チャックタイプ
＜ミッションケース用＞



Multi-axis type
マルチアクシスタイプ

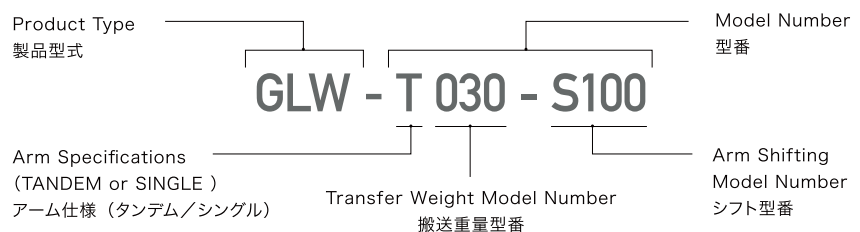
OPTION

オプション対応

- Temperature compensator for stopping position on X-axis beam
走行停止位置温度補正機能
- Long stroke support for X-axis beam
(max. 100 m) ※ For GLW cable chainless models ONLY
走行部ロングストローク対応（最大 100m）
※ GLW ケーブルレスのみ
- Automatic grease supply to travel rack section
走行ラック部自動給油
- Long stroke support for arm shift amount (max. 400 mm)
アームシフトロングストローク対応（最大 400mm）
- Telescopic lifting arm
伸縮式昇降アーム
- Lifting 3-arm type carrier
昇降3アーム式キャリア
- Detachable grippers using hand changers
ハンドチェンジャーによる着脱式ハンド
- Heavy workpiece transfer
重量物搬送対応

Notation

型式・型番の参考





GIKEN CO.,LTD. 技研株式会社

Head Office 本社

3-2, Shimoshimizu-Town, Nomi-City, Ishikawa-Pref, 923-1238, Japan
TEL : +81-761-51-5700 FAX : +81-761-51-5336

〒923-1238 石川県能美市下清水町 3 番地 2
TEL : 0761-51-5700 FAX : 0761-51-5336

Chubu Sales Office 中部営業所

Cattle Saison 6F H, 1091, Sunayama-Town, Naka-ku, Hamamatsu-City,
Shizuoka-Pref, 430-0926, Japan
TEL : +81-53-489-3210 FAX : +81-53-489-3215

〒430-0926 静岡県浜松市中区砂山町 1091 キャトルセゾン 6 階 -H
TEL : 053-489-3210 FAX : 053-489-3215

Giken America Corp. (Non ISO)

6147 Red Winesap Way, Dublin, Ohio 43016
TEL : +1-614-783-3477 FAX : +1-614-876-1843

<https://www.giken-jpn.com>



ISO9001 ISO14001 Certified [Registered Scope]

Head office・Shimoshimizu Plant, Kamishimizu Plant, Chubu Sales Office
Design and Manufacture of Automatic Transfer Systems, Automatic Assembling Machines
and Material Handling Systems

ISO9001 ISO14001 認証取得 [認証範囲]

本社・下清水工場、上清水工場、中部営業所
自動搬送装置、自動組付装置及びマテリアルハンドリングシステムの設計及び製造

Vendor 販売店