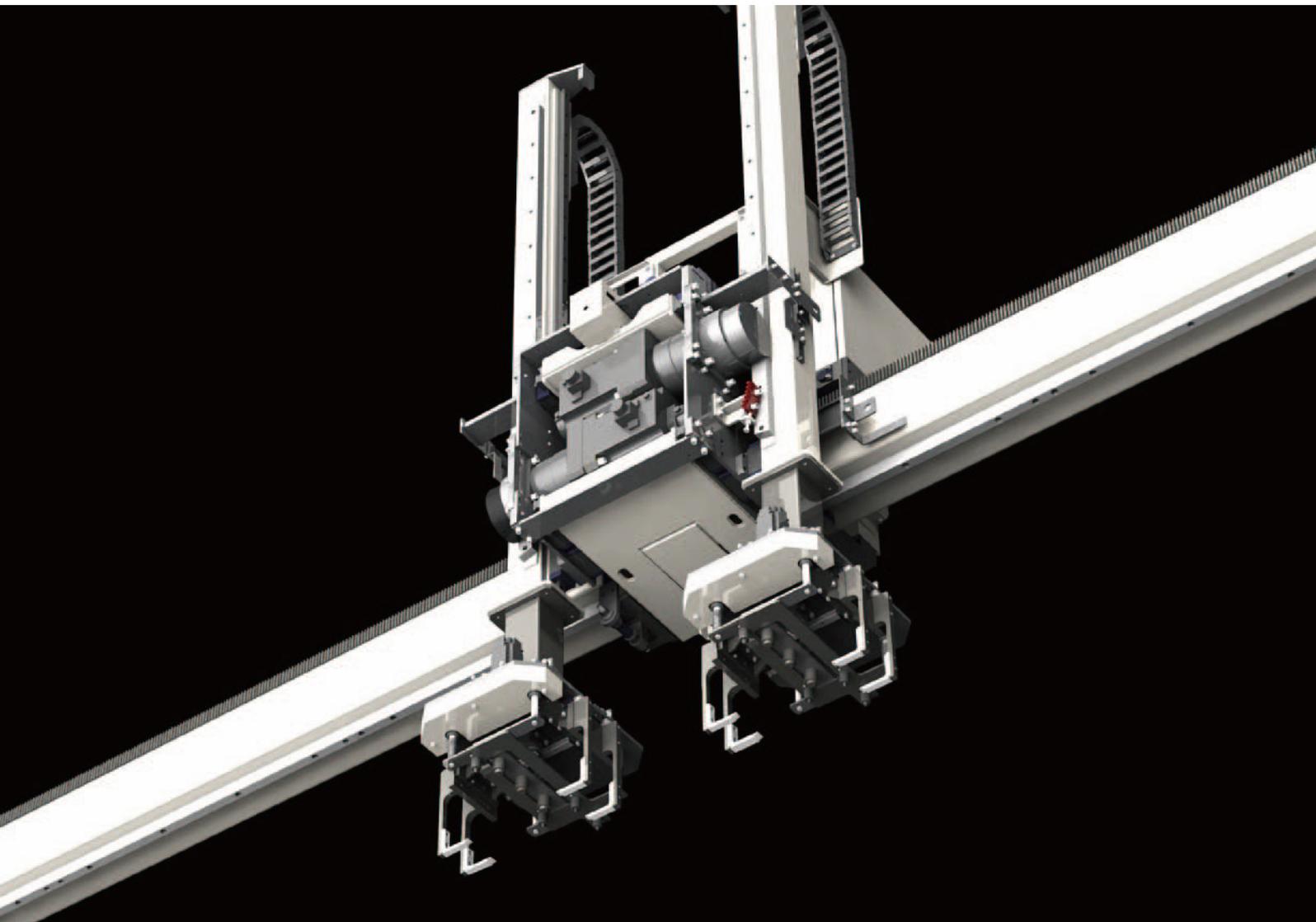


# GANTRY LOADER GLW/GLB

简体中文



# GANTRY LOADER

# GLW

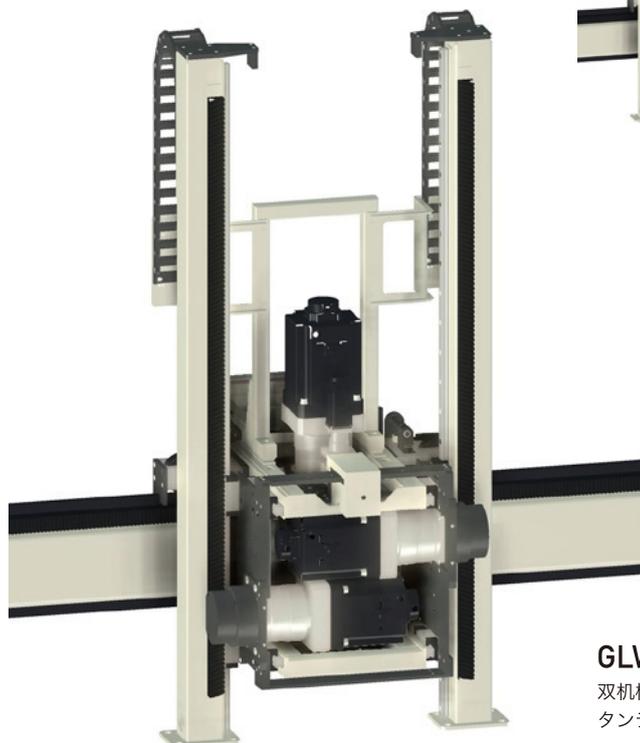
## 行走部位无电缆拖链规格 走行部ケーブルレス仕様

行走部位通过采用无电缆拖链，实现了高速行走、低噪声化。  
能实现行走部长行程（100 m）化。  
能灵活对应生产线的改造或延长、移载机的增设。

走行部をケーブルレス化にすることで、高速走行、低騒音化を実現。走行部のロングストローク（100m）化が可能。ラインの組換えや延長、キャリアの増設に柔軟な対応が可能です。

ハンド部は電動式が標準となります。

GLW-S  
単機械手  
シングルアーム



GLW-T  
双機械手  
タンデムアーム

下述以外の【搬运重量】、【手臂偏置量】可以根据选择对应订货。  
下記以外の「搬送重量」、「アームシフト量」は、オプション対応とさせていただきます。

GLW 可搬运重量型号名称		GLW 搬送重量型番		- T 030 - S 030	- T 050 - S 050	- T 100 - S 100	- T 170 - S 170
可搬运重量	可能搬送重量			30kg	50kg	100kg	170kg
横梁尺寸	ビームサイズ			200mm X 200mm			
行走部位 走行部	行走速度	m/min	标准 標準	184.0	184.0	184.0	184.0
	行走速度		最大 最大	276.0	276.0	220.8	202.4
	加速度	m/sec <sup>2</sup>	标准 標準	2.0	2.0	1.7	1.5
	加速度		最大 最大	3.0	3.0	2.0	1.7
	往返精度 繰り返し精度	mm			±0.1		
行走行程 走行ストローク	m			Up to 100			
升降部位 昇降部	升降速度	m/min	标准 標準	124.9	124.9	124.9	124.9
	昇降速度		最大 最大	187.3	187.3	149.9	137.4
	加速度	m/sec <sup>2</sup>	标准 標準	4.5	4.5	3.5	3.0
	加速度		最大 最大	7.0	7.0	4.5	3.5
	往返精度 繰り返し精度	mm			±0.1		
GLW 偏置量型号名称		GLW シフト型番		- S 050	- S 100	- S 150	- N
偏置量	シフト量			50mm	100mm	150mm	无偏置 No shifting

# GANTRY LOADER GLB

## 行走部位电缆拖链规格 走行部ケーブル配線仕様

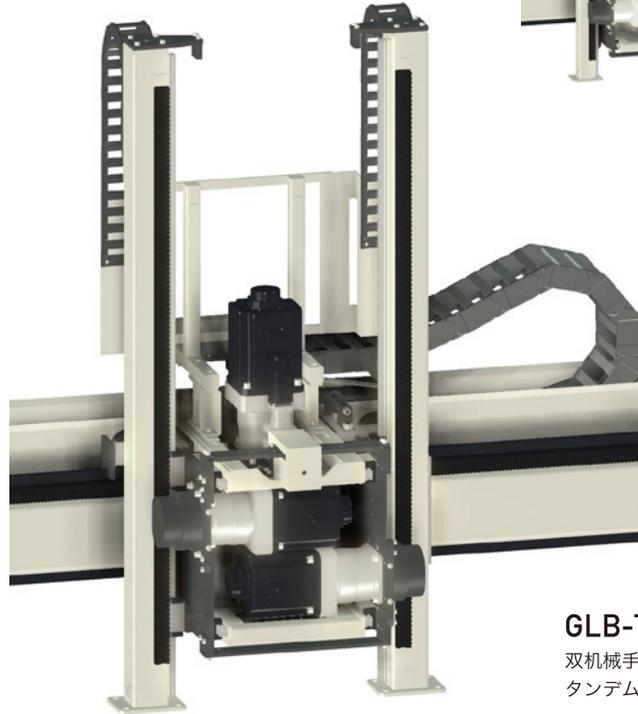
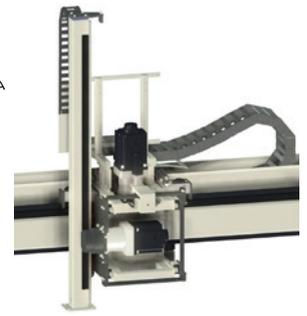
行走部位采用了电流拖链的通用桁架。  
最适用于短行走行程及手臂部位使用较多气动机械的情况。

走行部にケーブル配線を採用した汎用ローダーです。

短い走行ストロークやハンド部にエア機器を多用する場合に最適です。

### GLB-S

单机械手  
シングルアーム



### GLB-T

双机械手  
タンデムアーム

下述以外的【搬运重量】、【手臂偏置量】可以根据选择对应订货。  
下記以外の「搬送重量」、「アームシフト量」は、オプション対応とさせていただきます。

GLB 可搬运重量型号名称		GLB 搬送重量型番		- T 030 - S 030	- T 050 - S 050	- T 100 - S 100	- T 170 - S 170	
可搬运重量	可能搬送重量			30kg	50kg	100kg	170kg	
横梁尺寸	ビームサイズ			200mm X 200mm				
行走部位 走行部	行走速度	m/min	标准	標準	184.0	184.0	184.0	184.0
	行走速度		最大	最大	220.8	220.8	220.8	202.4
	加速度	m/sec <sup>2</sup>	标准	標準	2.0	2.0	1.7	1.5
	加速度		最大	最大	2.8	2.8	2.0	1.7
	往返精度	mm					±0.1	
	繰り返し精度							
行走行程	m					Up to 50		
行走ストローク								
升降部位 昇降部	升降速度	m/min	标准	標準	124.9	124.9	124.9	124.9
	昇降速度		最大	最大	187.3	187.3	149.9	137.4
	加速度	m/sec <sup>2</sup>	标准	標準	4.5	4.5	3.5	3.0
	加速度		最大	最大	7.0	7.0	4.5	3.5
	往返精度	mm					±0.1	
	繰り返し精度							
GLB 偏置量型号名称		GLB シフト型番		- S 050	- S 100	- S 150	- N	
偏置量	シフト量			50mm	100mm	150mm	无偏置 No shifting	

# Standard Screen

## 标准屏幕

通过使用触摸屏, 会给您带来出色的视野以及便捷的操作。还可以根据客户的要求选择语言(日语, 英语, 中国語)。也可根据客户的需要制作相应的操作画面。

タッチパネルによる操作で視認性や一覧性にすぐれ、容易に使用できます。

また、お客様に合わせた言語(日本語、英語、中国語)が選択可能です。

お客様のニーズに合わせたタッチパネル操作画面をご用意します。

## HMI (Human Machine Interface)

### HMI 机能

#### Monitor displays 监控机能

- 桁架・机床状态表示  
LD・加工機機状態表示
- 异常・履历表示  
アラーム表示・履歴
- 生产数・机种表示  
生産数・機種表示
- 网络状态表示  
ネットワーク状態表示
- 桁架・机床互锁表示  
LD・加工機 I/F
- 节拍表示  
サイクルタイム表示
- CNC 表示  
CNC 表示

#### Operations 操作机能

- 手动操作  
手動操作

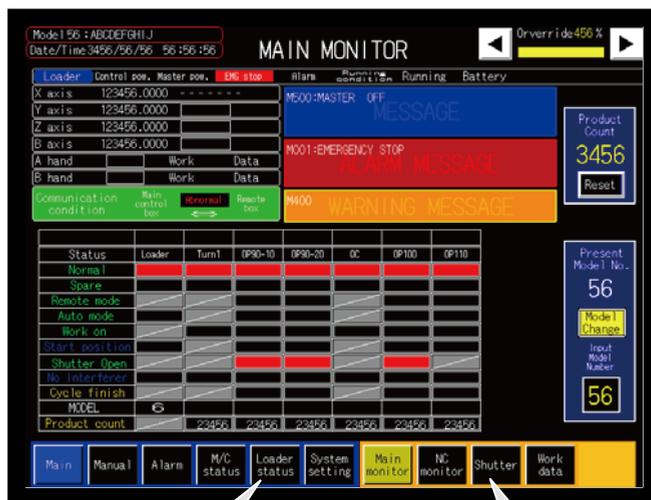
#### Settings 设定机能

- 机种设定  
機種設定
- 维护时间设定  
メンテナンス時期
- 温度补偿设定 (可选项)  
温度補正設定 (オプション)

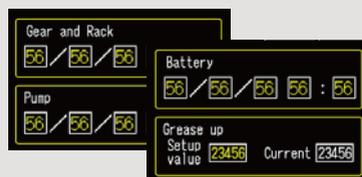
#### 温度补偿机能 (可选项) 温度補正機能 (オプション)

POSITION	1	2	3	4	5	6	7
COEFFICIENT OF OFFSET (mm/°C)	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00
AMOUNT OF OFFSET (mm)	A	B	A	B	B	B	B
TEACHING TEMPERATURE (°C)	123.0	123.0	123.0	123.0	123.0	123.0	123.0
SAMPLING CYCLE (SEC)	17	18	19	12.0	12.0		
AVERAGING NUMBER							123
NO TEMPERATURE ADJUSTMENT RANGE							12
							12.0

- ・ 现在温度
- ・ 示教温度
- ・ 位置补偿量
- ・ 温度采样周期
- ・ 現在温度
- ・ ティーチング時の温度
- ・ 位置補正量
- ・ 温度サンプリング周期



#### 预防性维护功能 予防保全機能



自动通知各种维护时间  
各種メンテナンス時期を自動でお知らせします。

- ・ 齿轮&齿条
- ・ 给油泵
- ・ 光传输器
- ・ 电池
- ・ ギア&ラック
- ・ 給油ポンプ
- ・ リピータユニット
- ・ バッテリー

#### 配备 C70 标准系列 C70 Series 標準装備



- ・ NC 程序
- ・ M 代码
- ・ NC 状态表
- ・ 运行模式
- ・ NC 程序
- ・ M コード
- ・ NC 状態表
- ・ 運転モード

# Standard Controllers

## 标准控制设备

### CNC Control CNC 控制

- MITSUBISHI C70 Series
- FANUC 35i-MODEL B

### PLC and Servo Control PLC, 伺服电机控制

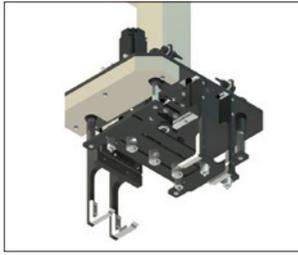
- MITSUBISHI MELSEC-Q Series
- MITSUBISHI General Servo Motor

### Safety Control 安全控制

- PILZ PNOZmulti Series
- MITSUBISHI MELSEC-W Series
- OMRON NE1A-SCPU Series

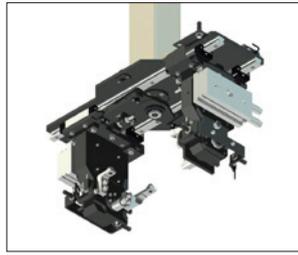
# Gripper Option

## 手臂种类



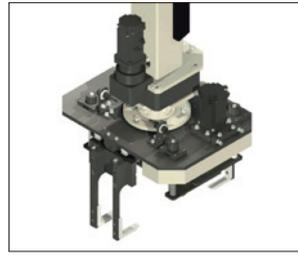
基本类型  
〈用于汽缸盖 缸体组件〉

ベーシックタイプ  
〈シリンダーヘッド・ブロック用〉



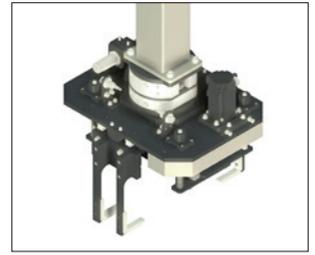
前后反转、对应工件倾斜  
〈用于汽缸盖 缸体组件〉

表裏反転・チルト対応  
〈シリンダーヘッド・ブロック用〉



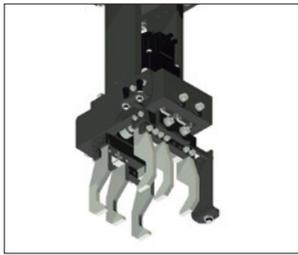
手臂部位旋转式  
〈用于汽缸盖 缸体组件〉

ハンド部旋回対応  
〈シリンダーヘッド・ブロック用〉



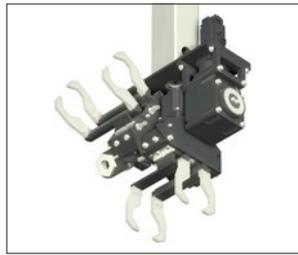
对应更换手臂式  
〈用于汽缸盖 缸体组件〉

ハンドチェンジャー対応  
〈シリンダーヘッド・ブロック用〉



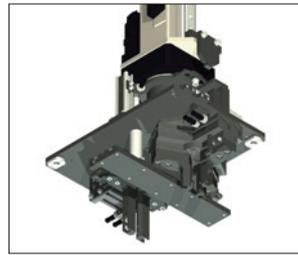
单手臂  
〈用于曲柄轴、凸轮轴〉

シングルハンドタイプ  
〈クランク・カムシャフト用〉



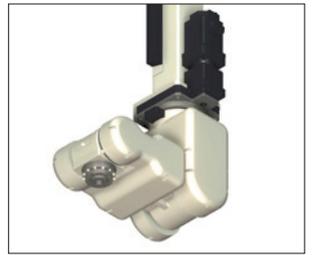
摇动式双手臂  
〈用于曲柄轴、凸轮轴〉

スイング式ダブルハンドタイプ  
〈クランク・カムシャフト用〉



内径加紧式  
〈用于变速箱〉

内径チャックタイプ  
〈ミッションケース用〉



多关节类型  
マルチアクシスタイプ

# OPTION

## 对应选项

- 行走停止位置温度校正功能  
行走停止位置温度補正機能
- 对应长行程行走部位 (最大 100 m)  
※GLW 只有无电缆拖链规格  
行走部ロングストローク対応 (最大 100m)  
※GLW ケーブルレスのみ
- 行走支架部位自动加油  
走行ラック部自動給油
- 对应长行程手臂偏置量 (最大 400 mm)  
アームシフトロングストローク対応 (最大 400mm)
- 可伸缩式升降手臂  
伸縮式昇降アーム
- 3 手臂升降式移栽机  
昇降 3 アーム式キャリヤ
- 用手臂快换装置装卸式手臂  
ハンドチェンジャーによる着脱式ハンド
- 对应重物搬运  
重量物搬送対応

# Notation

## 关于型号的规格





GIKEN CO.,LTD. 技研株式会社

#### 总公司 本社

〒923-1238 石川県能美市下清水町3番地2  
TEL: +81-761-51-5700 FAX: +81-761-51-5336

〒923-1238 石川県能美市下清水町3番地2  
TEL: 0761-51-5700 FAX: 0761-51-5336

#### 中部营业所 中部営業所

〒430-0926 静岡県浜松市中区砂山町1091 Cattle saison 6楼-H  
TEL: +81-53-489-3210 FAX: +81-53-489-3215

〒430-0926 静岡県浜松市中区砂山町1091 キャトルセゾン6階-H  
TEL: 053-489-3210 FAX: 053-489-3215

#### Giken America Corp. (Non ISO)

6147 Red Winesap Way, Dublin, Ohio 43016  
TEL: +1-614-783-3477 FAX: +1-614-876-1843

<https://www.giken-jpn.com>



ISO9001 ISO14001 認証 [認証範囲]

本社・下清水工場、上清水工場、中部営業所  
自動搬送装置、自動組装装置及び物料搬送システム的设计和製造

ISO9001 ISO14001 認証取得 [認証範囲]

本社・下清水工場、上清水工場、中部営業所  
自動搬送装置、自動組付装置及びマテリアルハンドリングシステムの設計及び製造

---

销售店 販売店